

后部制动钳

→ 章 „后部制动钳 - 装配一览“

→ 章 „拆卸和安装制动钳活塞“

后部制动钳 - 装配一览

→ 章 „后部制动钳、多连杆后桥 **Bosch ZOH BIR 38-** 装配一览“

→ 章 „后部制动钳、后轮制动器 **CI 38-** 装配一览“

后部制动钳、多连杆后桥 Bosch ZOH BIR 38- 装配一览

- ◆ 修理时请安装整个维修套件。
- ◆ 只能用酒精清洁制动器。
- ◆ 用制动液加注新的制动钳并预排气。
- ◆ 在制动缸、活塞和密封环上涂一层薄薄的装配膏 -G 052 150 A2-。
- ◆ 维修时，制动钳在装入汽车（不带制动摩擦片）前必须进行相应的预排气 → 章。

1 - 带有手制动器拉索连杆的制动钳

- 如果手制动器拉索连杆不密封，则更换制动钳
- 修理后对制动钳预排气
→ 章

2 - 排气阀

- 10 Nm
- 拧入前在螺纹上略微涂抹一些装配膏 -G 052 150 A2-

3 - 防尘罩

4 - 螺栓

- 35 Nm
- 自锁式
- 更换
- 松开和拧紧时固定住导向销

5 - 上部导向销

- 套上护罩前涂抹油脂

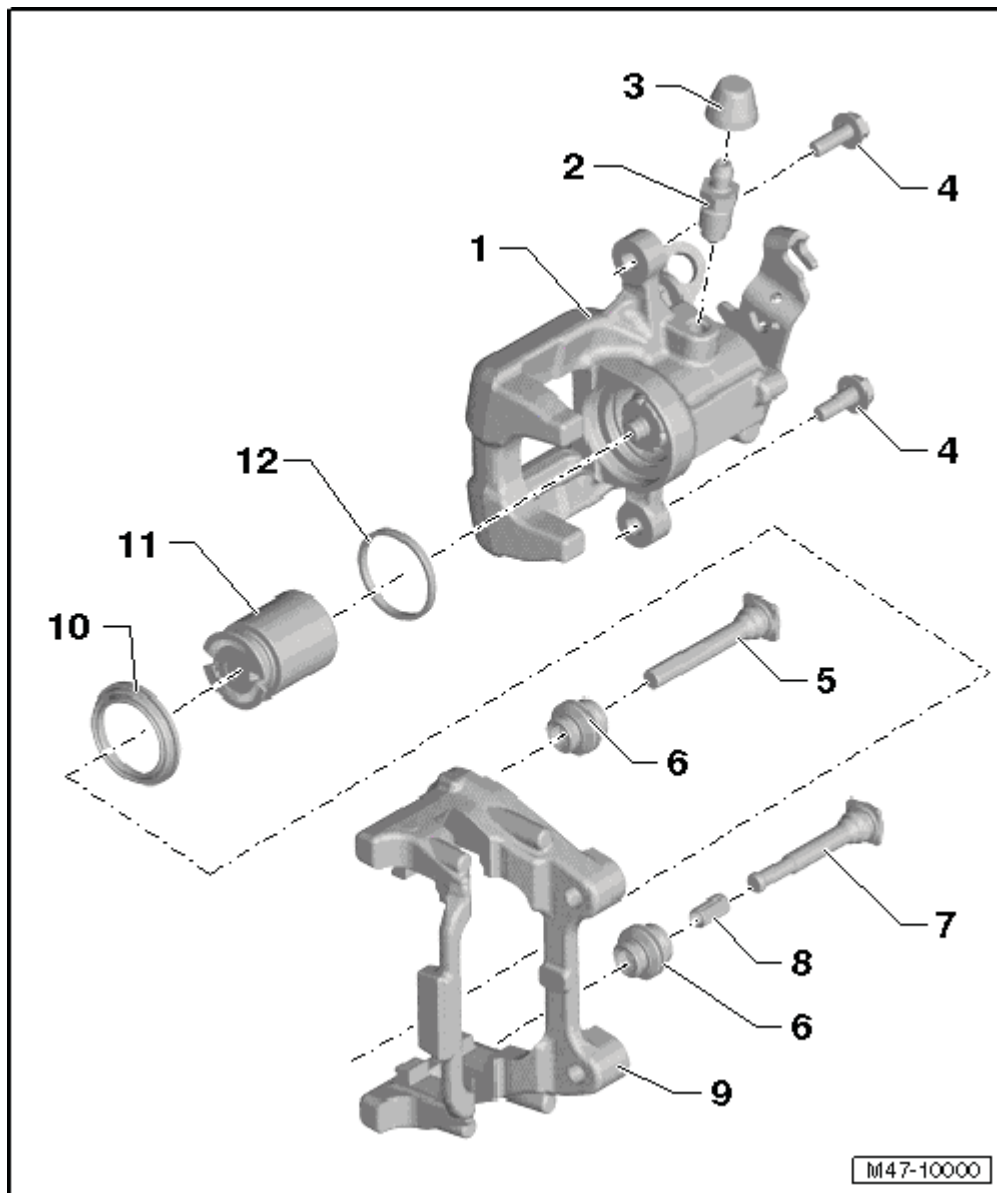
- 匹配 → 电子备件目录“ETKA”

6 - 屏蔽盖

- 套在制动器支架和导向销上

7 - 下部导向销

- 带退刀槽
- 套上护罩前涂抹油脂
- 匹配 → 电子备件目录“ETKA”



8 - 导向套管

- 在下部导向销上

9 - 制动器支架

- 装配时在导向销上涂抹足够的油脂
- 屏蔽盖或导向销损坏时安装修理套件。给导向销上油脂时使用随附的油脂衬垫
- 匹配 → [电子备件目录“ETKA”](#)

10 - 屏蔽盖

- 外密封唇套在活塞上
- 拆卸和安装 → [章](#)

11 - 带自动调节装置的活塞

- 拆卸和安装 → [章](#)
- 事先在活塞上涂一层薄薄的装配膏 -G 052 150 A2-

12 - 密封环

- 拆卸和安装 → [章](#)

后部制动钳、后轮制动器 CI 38- 装配一览

- ◆ 修理时请安装整个维修套件。
- ◆ 只能用酒精清洁制动器。
- ◆ 用制动液加注新的制动钳并预排气。
- ◆ 在制动缸、活塞和密封环上涂一层薄薄的装配膏 -G 052 150 A2-。
- ◆ 维修时，制动钳在装入汽车（不带制动摩擦片）前必须进行相应的预排气 → 章。

1 - 屏蔽盖

- 外密封唇套在活塞上
- 拆卸和安装 → 章

2 - 带自动调节装置的活塞

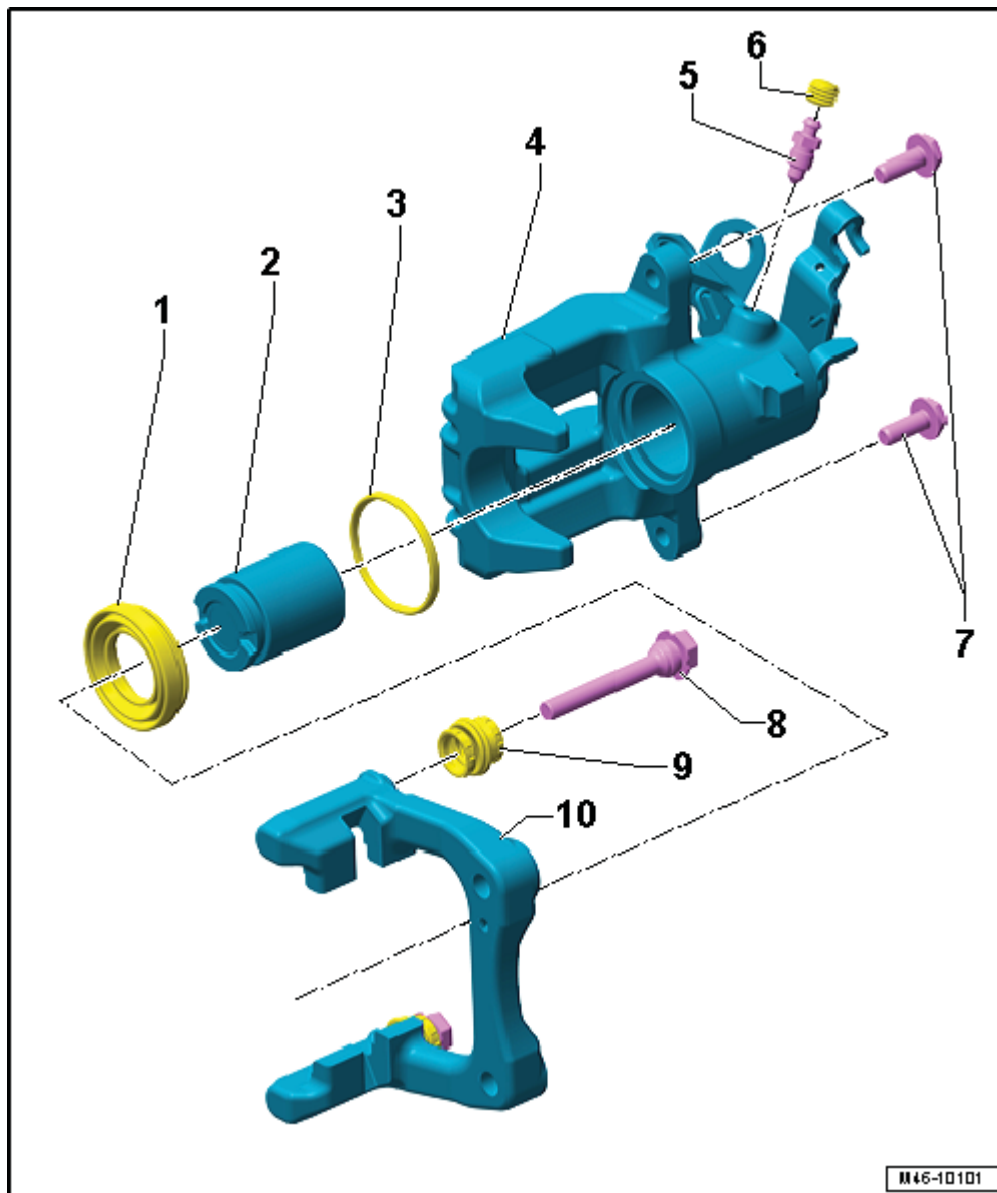
- 拆卸和安装 → 章
- 事先在活塞上涂一层薄薄的装配膏 -G 052 150 A2-

3 - 密封环

- 拆卸和安装 → 章

4 - 制动钳

- 拆卸和安装 → 章
- 手制动器拉索的操纵杆
- 如果手制动器拉索连杆不密封，则更换制动钳
- 修理后，给制动钳预排气 → 章



5 - 排气阀

- 拧入前在螺纹上略微涂抹一些 装配膏 -G 052 150 A2-
- 10 Nm

6 - 防尘罩

7 - 螺栓

- 拆卸后更换

- 自锁式

- 松开和拧紧时固定住导向销

- 35 Nm

8 - 导向销

- 套上护罩前涂抹油脂

- 检查移动是否灵活

9 - 屏蔽盖

- 套在制动器支架和导向销上

- 检查是否有损坏以及位置是否正确

10 - 制动器支架

- 拆卸和安装 → 章

- 装配时在导向销备件上涂抹足够的油脂

- 屏蔽盖或导向销损坏时安装修理套件。给导向销上油脂时使用随附的油脂衬垫

拆卸和安装制动钳活塞

→ 章 „拆卸和安装制动钳活塞，后轮制动器，Bosch ZOH BIR 38“

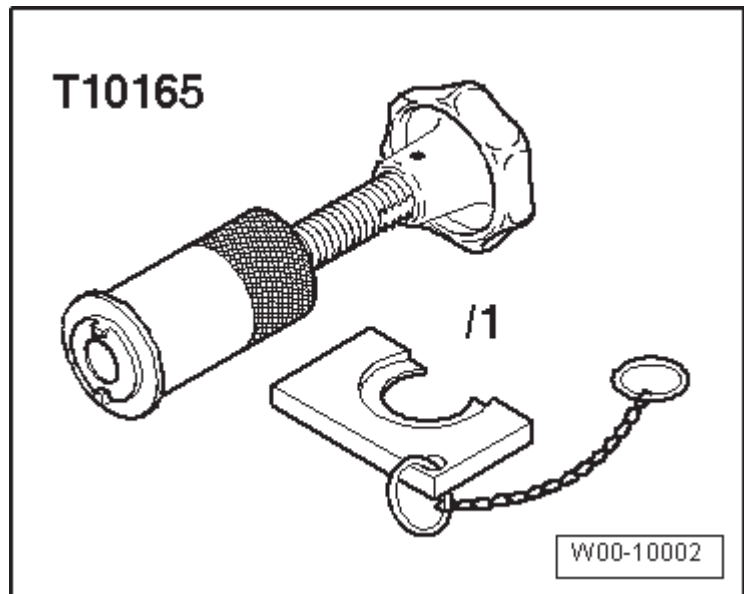
→ 章 „拆卸和安装制动钳活塞，后轮制动器，CI 38“

→ 章 „为制动钳预排气“

拆卸和安装制动钳活塞，后轮制动器，Bosch ZOH BIR 38

必备的专用工具、检测仪器以及辅助工具

- ◆ 复位工具 -T10165-



- ◆ 拆卸楔 - 3409-

拆卸

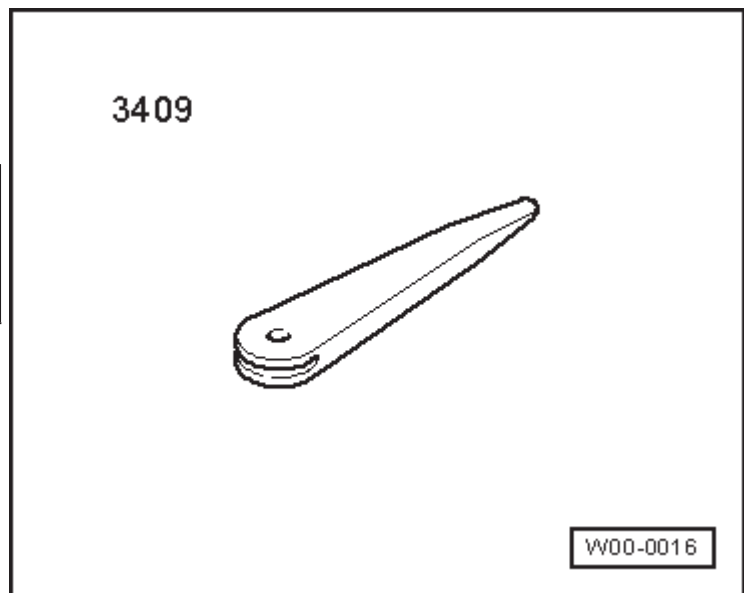
- 拆卸制动钳 → 章。



注意！

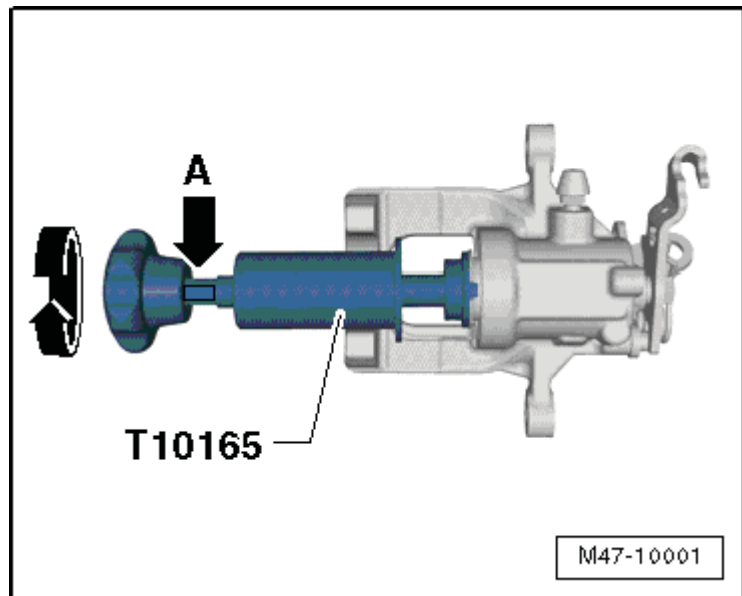
只允许使用复位工具 -T10165- 对制动活塞进行调整。

- 通过向左旋转滚花轮从制动钳中旋出活塞。



安装复位工具 - T10165-，使凸肩位于活塞上。

- ◆ 活塞活动不顺畅时，可将一个开口扳手（SW 13）置于规定的扳手平面上 -箭头 A-。

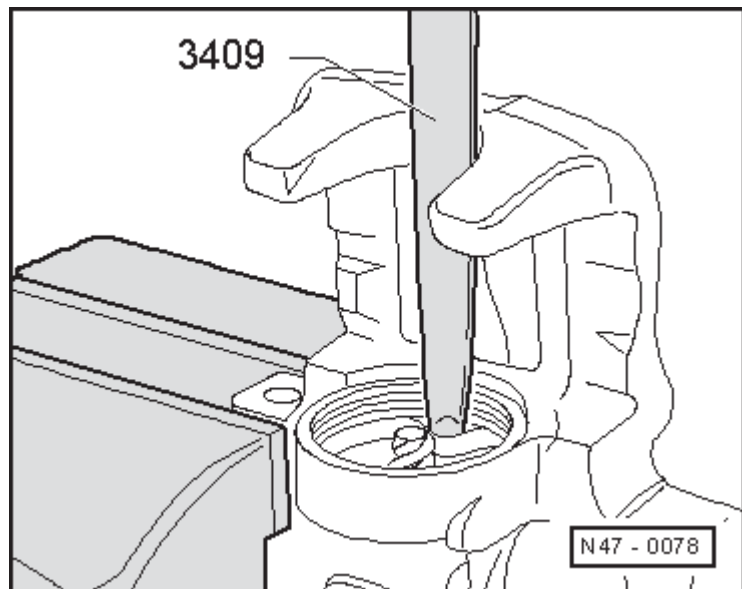


- 用 拆卸楔 -3409- 取出密封环。

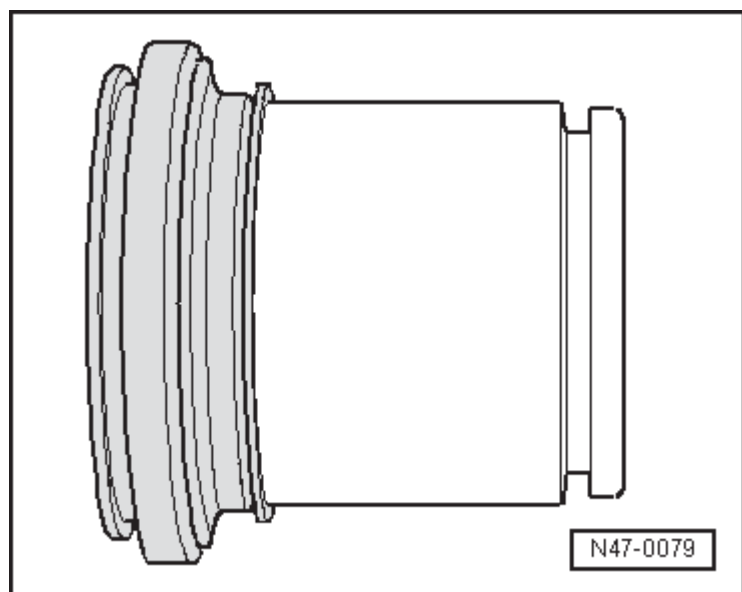
安装

安装大体以相反顺序进行。安装时应注意下列事项：

- 活塞和密封环的表面只能用酒精清洁，随后要将其擦干。
- 装入前请在活塞和密封环上涂一层薄薄的装配膏 -G 052 150 A2-。

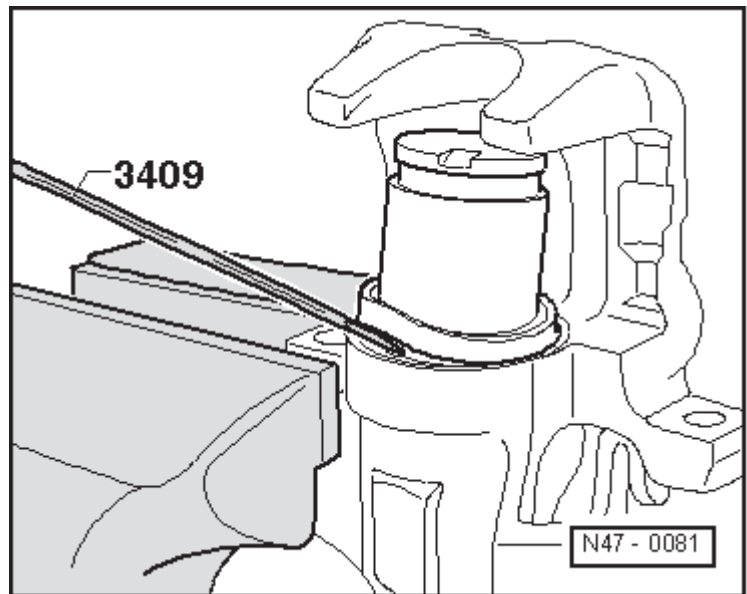


- 安装护罩时外密封唇需套到活塞上。

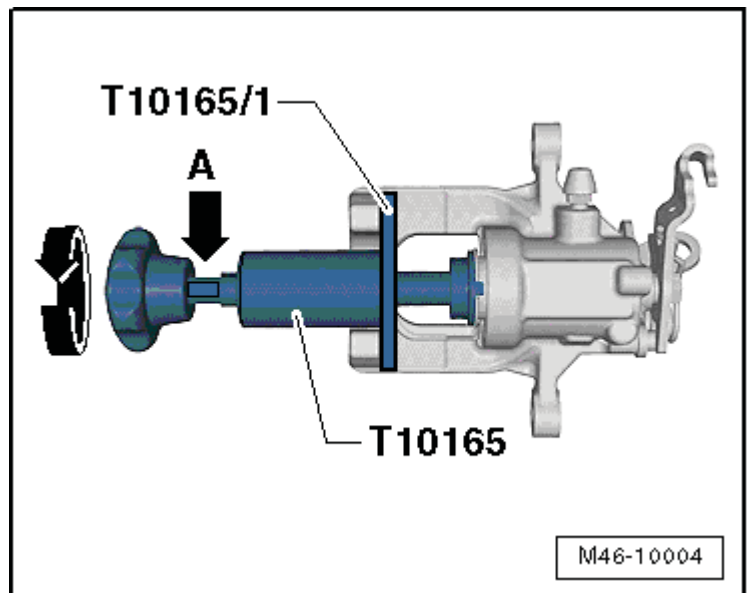


- 用拆卸楔 -3409- 将内密封唇装入气缸凹槽。

同时将活塞固定在制动钳前。



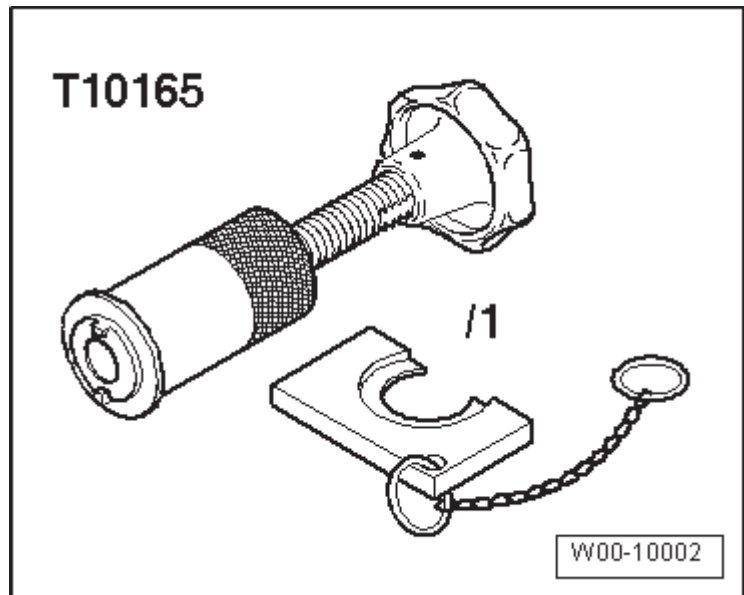
- 向右转动 复位工具 -T10165- 的调节轮，拧上活塞。同时不要损坏护罩。
- 拧入时使用板 -T10165/1- 作为辅助工具。
- ◆ 装入复位工具 -T10165-时，凸肩要靠
在板 -T10165/1- 上。
- 安装制动钳 → 章。



拆卸和安装制动钳活塞，后轮制动器，CI 38

必备的专用工具、检测仪器以及辅助工具

- ◆ 复位和旋出工具 -T 10165-



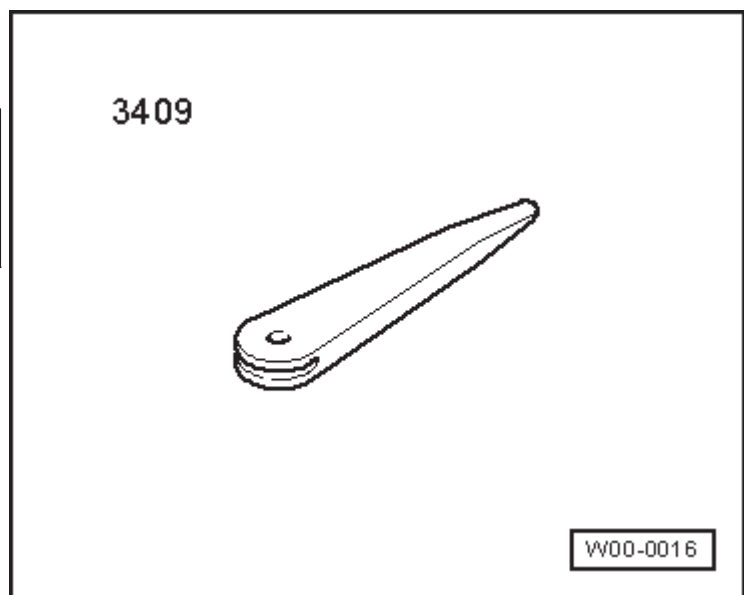
- ◆ 拆卸楔 - 3409-

拆卸

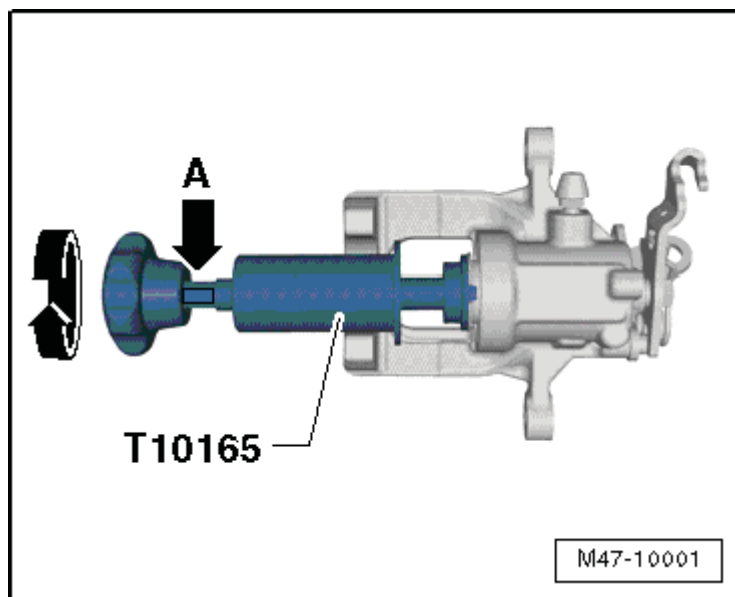


注意！

只允许使用复位工具 -T10165- 对制动活塞进行调整。



- 安装复位工具 -T10165-，使凸肩位于活塞上。
- 通过向左旋转滚花轮从制动钳中旋出活塞。
- 活塞活动不顺畅时，可将一个开口扳手（SW 13）置于规定的扳手平面上 -箭头 A-。



- 用拆卸楔形件 -3409- 取出密封环。

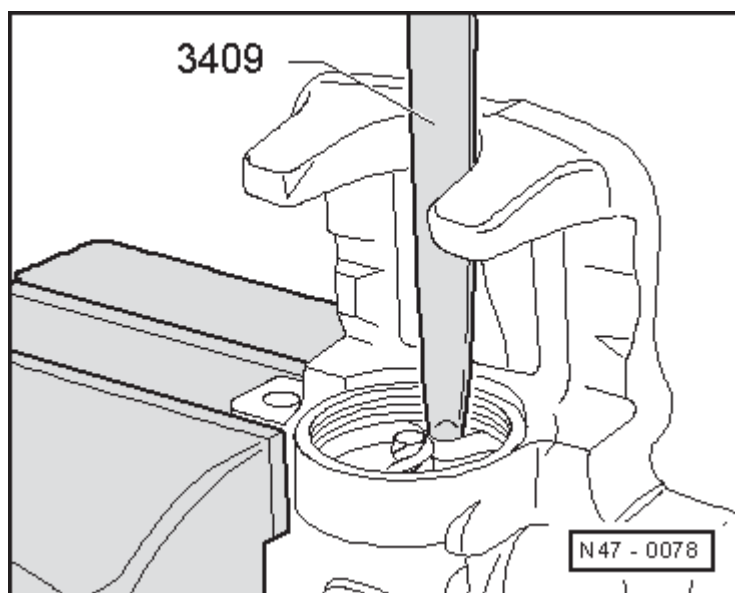
安装

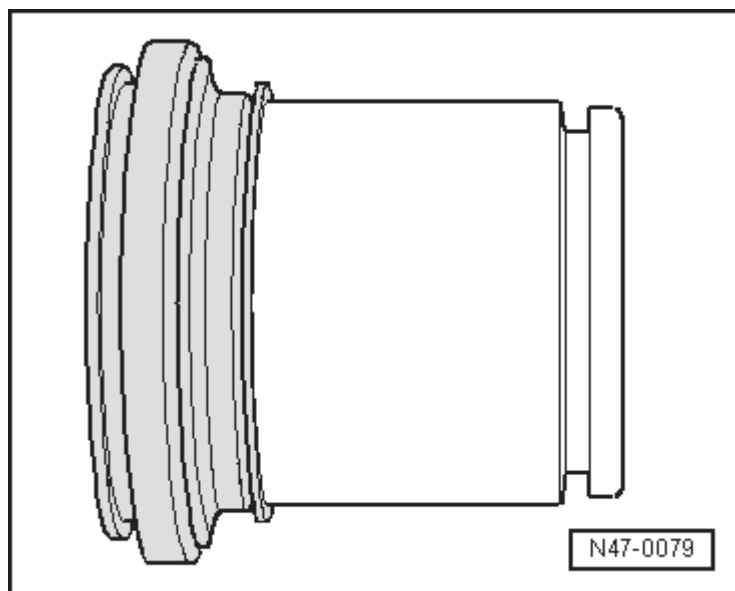
安装大体以相反顺序进行。安装时应注意下列事项：



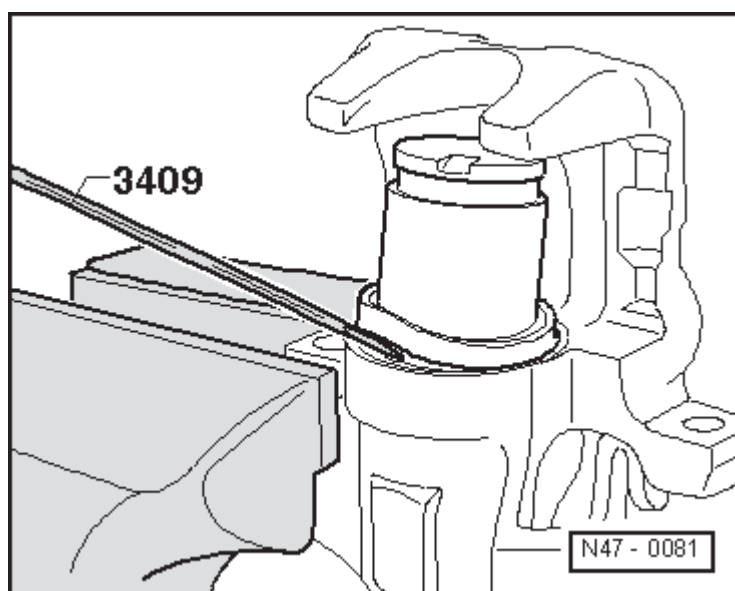
提示

- ◆ 在维修时安装整个维修套件。
- ◆ 只能用酒精清洁制动器。
- ◆ 用制动液加注新的制动钳并预排气。
- ◆ 在制动缸、活塞和密封环上涂一层薄薄的装配膏 -G 052 150 A2- 。
- ◆ 维修时，制动钳在装入汽车（不带制动摩擦片）前必须进行相应的预排气 → 章。
- 活塞和密封环的表面只能用酒精清洁，随后要将其擦干。
- 将密封环装入凹槽中。
- 装入前请在活塞和密封环上涂一层薄薄的装配膏 -G 052 150 A2-。
- 安装护罩时外密封唇需套到活塞上。



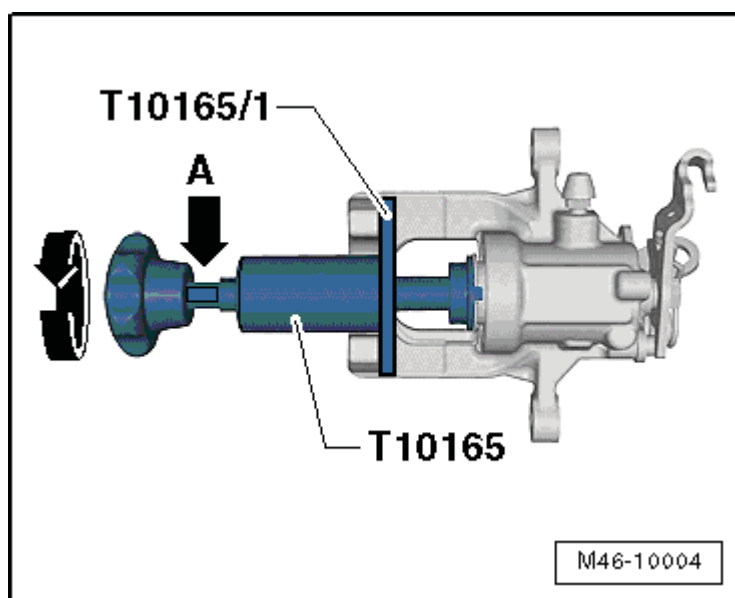


- 用拆卸楔 -3409- 将内密封唇装入气缸凹槽。
- 同时将活塞固定在制动钳前。



- 向右转动拧入活塞。
- 同时不要损坏护罩。
- 拧入时使用板 -T10165/1- 作为辅助工具。
- 装入复位工具 -T10165- 时，凸肩要靠靠在板 -T10165/1- 上。
- 向右转动 复位工具 -T10165- 的调节轮，拧入活塞。

在用活塞复位工装（如 T 10145）或通过踩下脚制动器踏板调整活塞时会毁坏制动钳内的自动调整装置。



给制动钳预排气

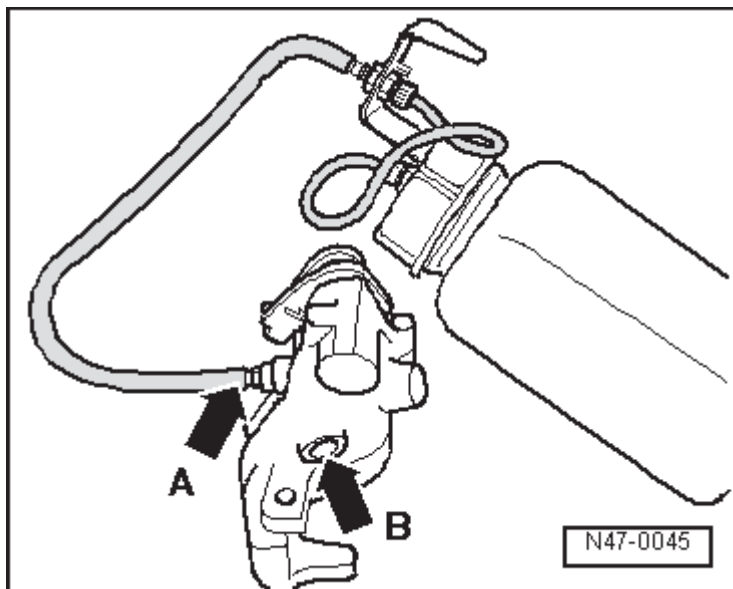


注意！

仅使用符合 **VW 标准 (VW 501 14)** 的新制动液。

- 打开排气阀 -箭头 A-，并用普通排气罐加注制动液，直到从螺纹孔（制动液软管末端）-箭头 B-流出的制动液无气泡为止。关上排气阀。

如图所示安装制动钳以进行预排气。



制动助力器 / 制动主缸

→ 章 „制动助力器 / 制动主缸 - 装配一览“

→ 章 „拆卸和安装制动助力器“

→ 章 „拆卸和安装制动主缸“

→ 章 „拆卸和安装制动液罐“

→ 章 „拆卸和安装制动信号灯开关“